



RÖFIX 510

Tencuială var-ciment

Domenii de utilizare: Tencuială pentru pereți interiori, tavane și fațade care nu sunt supuse la umiditate ridicată. Pentru placare în zone rezidențiale umede (până la clasa de umiditate W4 – limitat numai la spații rezidențiale la interior). Tencuială suport pe toate suporturile uzuale precum cărămidă plină sau cu goluri, bolțari, beton, BCA. Nu se utilizează în zona de soclu. Tencuială suport pentru tencuieli decorative structurate, minerale, acrilice, silicatică, siliconice RÖFIX. Material mineral conform cu Anexa A a catalogului de măsuri ecologice pentru subvenții construcții case.

Punere în operă:



Date tehnice:	
Număr articol	10832
Tip ambalaj	
Cantitate per unitate	30 kg/UM
Unități per palet	42 UM/Pal.
Granulație	0 - 1,2 mm
Randament în litri	22,5 L/UM
Consum	ca. 12,5 kg/m ² /cm
Randament	ca. 2,4 m ² /UM
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 6,5 L/UM
Grosime minimă strat tencuială	10 mm
Grosime minimă strat tencuială (tavan)	8 mm
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 1.500 kg/m ³
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	15 - 35
Conductivitate termică λ _{10, dry} (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (Valoare tabelată) pentru P=50%
Conductivitate termică λ _{10, dry} (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (Valoare tabelată) pentru P=90%
Rezistență la compresiune (28 d)	ca. 2,5 N/mm ²
Modul de elasticitate	ca. 3.650 N/mm ²
Grupa de utilizare	până la W4 inclusiv (W4 numai în zona interioară)
Reacție la foc	A1
MG (EN 998-1)	GP
MG (EN 998-1)	CS II
MG (EN 998-1)	W _c 0



RÖFIX 510

Tencuială var-ciment

Compoziție:	<ul style="list-style-type: none"> • Var hidratat • Ciment • Nisip de calitate superioară • Agregate minerale ușoare (perlită) • Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare • Mineral
Întărire:	<p>Hidratare Carbonatare</p>
Condiții punere în operă:	<p>În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C. În timpul aplicării și a întăririi, cel puțin 3 zile, protejați de îngheț.</p>
Suportul:	<p>Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare. Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat. La aplicare pe suporturi speciale (zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), amestecate, se va solicita suportul serviciului de consultanță.</p>
Pregătirea suportului:	<p>După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport. Pe suporturile cu absorbție inegală este nevoie de aplicarea pe întreaga suprafață a unui mortar de sprit RÖFIX Vorspritzmörtel. Tencuiala se aplică umed pe umed pe RÖFIX Betonkontakt și RÖFIX Al 622. Suprafețele de beton neted se pretratează cu mortar de șpriț special RÖFIX 670-S (timp de așteptare min. 3 zile) sau cu punte de aderență RÖFIX 12 Haftbrücke (timp de așteptare min. 24 de ore). Înainte de tencuire la toate canturile și colțurile se poziționează profile inoxidabile adecvate. Profilele de tencuială trebuie fixate cu mortar de ciment corespunzător. În principiu pot fi utilizate numai profilele de tencuială din oțel inoxidabil. Care din profile sunt utilizate depinde de domeniul de utilizare.</p>
Pregătire:	<p>La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală 2–3 minute timp de amestecare.</p>
Punere în operă:	<p>La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria. La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale. După aplicare se trage la dreptar. După intrarea în priză imediat se drișcuiește, sau se finisează cu rabotul pentru stratul următor. Pentru grosimi ale tencuiei mai mari de 20 mm sau condiții nefavorabile se lucrează în mai multe straturi. Stratul anterior de tencuială se rabotează înainte de următorul strat pentru înăsprire. Timp de așteptare: max. 24 ore. În timpul prizei trebuie asigurate condiții propice de uscare și întărire (ex. ventilație, aerisire). Încălzirea directă a tencuiei este inadmisibilă. Straturile pe bază de dispersie sau ipsos, cât și placările ceramice pot fi aplicate numai după uscarea completă a tencuiei- minim 4 săptămâni. Pentru placare cu faianță suprafețele nu se gletuiesc sau drișcuiesc (conform ÖNORM B 2207). În cazul grupei de solicitare W4 (în spații rezidențiale), sunt necesare măsuri de etanșare suplimentare.</p>
Grosime de aplicare:	<ul style="list-style-type: none"> • Se aplică o grosime a stratului de min. 10 mm.
Informații punere în operă:	<p>Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. Timp de uscare înainte de finisare: 1 zi pe mm grosime tencuială. Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt. Capacitatea termică specifică este de cca. 1 kJ/kg K.</p>



RÖFIX 510

Tencuială var-ciment

Informații ambalaj:	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Depozitare:	În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 12 luni bine depozitat.
Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate.
Informații generale:	<p>Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.</p> <p>Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.</p> <p>Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.</p> <p>Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.</p> <p>Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.</p> <p>Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.</p>