

# TERMOfIX LEVEL

## Șapă autonivelantă 2-20 mm

### Produs

Șapă autonivelantă sub formă de pulbere, pe bază de sulfat de calciu, pentru obținerea suporturilor plane și omogene înaintea aplicării finisajelor pentru pardoseli.

### Compoziție

Lianți speciali, nisipuri, aditivi.

### Proprietăți

- Fluidă și cu caracteristici de autonivelare optime;
- Suprafață omogenă, netedă fără pori;
- Fără contracții;
- Aditivat cu rășini sintetice;
- Se poate utiliza și pe suporturi vechi;
- Punere în operă mecanizat;
- Numai pentru interior.

### Utilizare

Pentru nivelarea și egalizarea șapelor de ciment, asfalt turnat, magnezit, a șapelor cu uscare rapidă, a șapelor de sulfat de calciu cât și pentru nivelarea straturilor de șapă la clădiri vechi, înainte de aplicarea finisajelor pentru pardoseală finală, și anume: Covor PVC-linoleum, mochetă, parchet de lemn, placaje ceramice, pardoseli laminate sau furniruite, parchet multistrat, etc.

### Date tehnice

Grosime de strat maximă:	20 mm
Grosime de strat minimă:	2 mm
Necesar de apă:	ca. 5,5 l (=22%)
Consum:	ca. 1,60 kg/m <sup>2</sup> /mm
Timp lucrabilitate:	ca. 30 min
Circulabil:	ca. 2-3 ore
Aplicare strat final de tip placaj ceramic:	după ca. 24 ore (până la 3 mm grosime de strat)*)
Aplicare strat final de tip mochetă, PVC, cauciuc:	după ca. 48 ore (până la 3 mm grosime de strat)
*) Aplicare strat final de tip parchet	după ca. 72 ore (până la 3 mm grosime de strat)*)
Rezistență la compresiune**):	C20
Rezistență la încovoiere**):	F5

### Categoria conform normelor chimice

Încadrarea detaliată în conformitate cu legea de protejare împotriva substanțelor periculoase se extrage din Fișa cu date de securitate (conform regulamentului UE Nr. 453/2010) de pe site-ul [www.baumit.com](http://www.baumit.com).

### Asigurarea calității

Verificări permanente în laboratoarele proprii conform SR EN 13 813, sistem de management al calității - ISO 9001-certificat.



**Termen de valabilitate**

12 luni de la data înscrisă pe ambalaj, la loc uscat, răcoros, ferit de îngheț, în ambalajul original, nedesfăcut.

**Livrare**

Sac 25 kg, 1 palet=54 saci=1350 kg

**Prelucrare****Stratul suport**

Verificarea suportului este o fază importantă înaintea aplicării șapei.

Suprafețele trebuie să fie:

- plane și netede, denivelările să nu depășească 10 mm/m;
- suportul trebuie să fie curat, uscat uniform, neînghețat, fără praf, portant, stabil și lipsit de părți neaderente, uleiuri, grăsimi și decofrol.
- toate substanțele care împiedică aderența se îndepărtează prin: șlefuire, frezare sau sablare.
- fără fisuri. Se admite numai prezența fisurilor capilare datorate reacțiilor de hidratare a cimentului;
- uscate - umiditatea reziduală măsurată în suportul pe care se aplică, la 2-3 cm adâncime să nu fie mai mare de 2%.

După verificarea suportului, aplicatorul va aspira foarte bine suprafața și va aplica cu pensula sau trafaletul amorsa adecvată tipului de suport;

Rosturile de dilatație, contracție și marginale din suport se „preiau” și în șapa. Se va evita pătrunderea șapei în rosturile de legătură. Rosturile perimetrice se vor face cu bandă perimetrală cu o grosime  $\geq 5$  mm.

**Pregătirea suportului**

Suporturile absorbante se tratează cu amorsa.

**Amestecare**

Se amestecă un sac de 25 kg de sapa în 6 l de apă curată și se amestecă încet cu ajutorul unui mixer cu turație redusă (max. 600 rot/min) timp 2-3 min. până la obținerea unei paste omogene, fără aglomerări. Timpul de lucrabilitate la 20°C este de 30 minute, la temperaturi  $<20^{\circ}\text{C}$  se prelungește timpul de lucrabilitate iar la temperaturi mari  $>20^{\circ}\text{C}$ , scade timpul de lucrabilitate. Materialul întărit nu se mai amestecă cu apă, se aruncă. Nu se amestecă cu alte materiale (ex. Aditivi).

**Aplicare**

Șapa autonivelantă proaspăt amestecată se toarnă pe suportul verificat și amorsat și se nivelează cu un dreptar (drișcă, fier de glet) din inox de min. 50 cm lungime, până la nivelul dorit. Pentru a obține o suprafață perfect netedă (fără pori), suprafața proaspătă trebuie dezaerată trecând peste ea cu o rolă cu țepi (imediat după turnare). Operațiunile de nivelare cu dreptarul și scoaterea aerului se fac de către aplicator într-un interval de maxim 4-5 minute de la turnare și folosind saboți cu cuie în cazul în care este necesară călcarea peste pasta proaspăt turnată. Sapa se poate aplica și mecanizat (pompa cu snec continuă). Pentru obținerea unor grosimi mai mari, se vor turna straturi succesive la un interval de 48 de ore, cu amorsarea fiecărui strat.



### Tratare ulterioară

Șapa autonivelantă proaspătă se protejează de uscarea prea rapidă, de curenți de aer (se vor menține închise ușile și ferestrele în primele 3 ore), de expuneri directe la razele solare și condiții termice extreme, îngheț și aer uscat. O uscare prea rapidă și neuniformă poate duce la apariția fisurilor. Temperaturile mai ridicate și umiditatea scăzută a aerului accelerează uscarea, iar temperaturile scăzute și umiditatea ridicată a aerului, întârzie uscarea.

### Indicații și generalități

Temperatura aerului, materialului și a suportului trebuie să fie în timpul prelucrării și a procesului de priză, min. +5°C și max. +30°C.

Grosimi de strat până la 3 mm se pot finisa după ca. 24 ore<sup>1)</sup> . Ca regulă se poate considera, ca pentru fiecare mm grosime de strat (peste cei 3 mm) se ia în calcul un timp de uscare de 24 ore<sup>1)</sup>.

Trebuie luat în considerare faptul că nu se utilizează la exterior și în spații umede (fara hidroizolatii)

*1) La o temeperatură de la +20° C și umiditatea relativă a aerului ≤70 %.*

