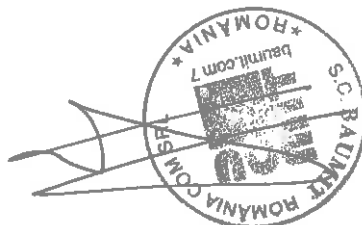


# TERMOFIX

## Adeziv și masă de șpaclu pentru polistiren

Produs	Adeziv mineral pulverulent pe bază de ciment pentru lipirea, șpăciuirea și înglobarea plasei din fibră de sticlă pentru sisteme termoizolante. Produs verificat conform agrementului tehnic național.	
Compoziție	Ciment, rășină sintetică, nisipuri, adaosuri.	
Proprietăți	Aderență foarte bună la suport, flexibilitate ridicată, lucrabilitate excelentă, permeabil la vapori, rezistență la șoc foarte bună, impermeabil, cu aplicare ușoară.	
Utilizare	Mortar adeziv, pentru interior și exterior. Pentru lipirea plăcilor termoizolante pentru fațade din polistiren expandat EPS. Masă de șpaclu armată pentru înglobarea plasei din fibră de sticlă.	
Date tehnice	Granulație:	0,6 mm
	Conductivitatea termică ( $\lambda$ ):	0,8W/mK
	Densitate:	1450 kg/m <sup>3</sup>
	Aderență pe beton:	>0,25 N/mm <sup>2</sup>
	Aderență pe polistiren:	0,09 N/mm <sup>2</sup>
	Clasa de reacție la foc:	A1
	Factorul rezistenței la permeabilitatea la vapori ( $\mu$ ):	20
	Consumul de material aplicare manuală:	Lipire polistiren cca. 4,0 - 5,0 kg/m <sup>2</sup> Șpăciuire polistiren cca. 4,0 - 4,5 kg/m <sup>2</sup>
	Necesarul de apă:	cca. 5,25 l/25 kg
Categoria conform normelor chimice	Încadrarea detaliată în conformitate cu legea de protejare împotriva substanțelor periculoase se extrage din Fișa cu datele de securitate .	
Termen de valabilitate	12 luni de la data înscrisă pe ambalaj, la loc uscat, răcoros, ferit de îngheț, în ambalajul original, nedesfăcut.	
Asigurarea calității	Verificări permanente în laboratoarele proprii, sistem de management al calității - ISO 9001.	
Livrare	Sac 25 kg, 1 palet=54 saci=1350 kg.	
Prelucrare	<b>Stratul suport</b> Suportul trebuie să fie uscat, neînghețat, fără praf, permeabil, neted, cu capacitate portantă. Planeitatea suportului trebuie să corespundă conform normelor în vigoare.  <b>Amestecare</b> Se toarnă adezivul pulverulent în apă curată și se amestecă lent cu mixerul, apoi se lasă 5 min. timp de maturare, după care se mai amestecă o dată. Timp de prelucrare: 1,5 ore. Materialul care a început să facă priză nu se mai folosește.	



## Prelucrare

### Lipire

Metoda cordon perimetral-puncte: Lipirea se va face cu ajutorul cordonului perimetral și a punctelor. Cantitatea de adeziv aplicată este în funcție de abaterea de planitate a suportului și grosimea stratului de adeziv (cca. 1 cm până la 2 cm), astfel încât suprafața de contact la suport să fie de min. 40%. În jurul marginilor plăcii se va face un cordon perimetral cu lățime de 5 cm, iar în mijlocul plăcii se vor aplica 3 puncte de lipire de dimensiunea unei palme. Neplanitățile de până la +/-10 mm pot fi preluate de stratul de adeziv, grosimea maximă a stratului de adeziv este de 2 cm.

Metoda de lipire continuă: Pe suporturi plane adezivul poate fi aplicat continuu, cu șpaclu cu dinți de 10 mm, direct pe placa termoizolantă. În acest caz se pot prelua abateri de planitate ale suportului până la max. 5 mm.

### Dibluire

După minim 24 de ore de la lipire plăcile termoizolante se dibluiesc. Capetele diblurilor se șpacluiesc cu același material cu 12 ore înainte de aplicarea stratului general de armare.

### Șpacluire

#### Armarea suprafeței în cazul sistemului de termoizolare cu plăci EPS:

Mortarul se aplică cu un șpaclu cu dinți de 10 mm. În proaspăt se înglobează plasă de fibră de sticlă, fără să facă cute, în fâșii verticale, de sus în jos, cu o suprapunere de 10 cm a fâșiiilor. Plasa trebuie să fie acoperită minim 1 mm (în zona de suprapunere minim 0,5 mm, max. 3 mm). După înglobarea plasei se face în proaspăt șpacluirea și netezirea suprafeței. Nu se recomandă o gletuire exagerată. Urmele de la fierul de glet se vor nivela după ce materialul este semiîntărit. Plasa de fibră de sticlă va fi poziționată central în grosimea stratului de masă de șpaclu. Grosimea stratului de armare trebuie să fie de 3-4 mm.

Este interzisă montarea plasei direct pe placa termoizolantă și apoi șpacluirea. La colțurile ferestrelor și ușilor, înainte de armarea generală se va executa o armare diagonală cu ștraifuri de plasă de fibră de sticlă, dimensiuni de cca. 20x40 cm.

După aplicarea stratului de masă de șpaclu armată se interzice aplicarea unui strat de nivelare suplimentar de masă de șpaclu nearmată. În cazul în care este necesar a se corecta planeitatea suprafeței se va aplica un nou strat de masă de șpaclu armat conform indicațiilor de mai sus. Dacă aplicarea stratului de masă de șpaclu nu s-a făcut în termen de două săptămâni după lipirea plăcilor EPS este necesar ca plăcile să se șlefuiască din nou.

### Indicații și generalități

Temperatura aerului, materialului și a suportului în timpul preparării și procesului de priză trebuie să fie de cel puțin 5°C și maxim 30°C. Fațadele trebuie protejate de acțiunea directă a razelor solare, a ploii și a vântului puternic prin intermediul plasei de protecție pentru fațade. Umiditatea ridicată și temperaturile scăzute pot conduce la lungirea timpului de uscare.

Este foarte important ca înainte de aplicarea tencuielii decorative, masa de șpaclu să fie lăsată la uscat minim 3 zile și să aibă o uscare uniformă, adică fațada să nu aibă pete umede - întunecate. Funcție de grosimea masei de șpaclu se recomandă timp de uscare minim 1 z/1 mm grosime.

